广州市市场监督管理局卫生纸产品质量监督抽查实施细则

1 抽样方法

在企业的待销产品中随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的、近期生产的产品。

抽查样品基数满足抽样数量即可。

对抽查批以包装箱为抽样单元从1开始顺序编号，按随机数获得3个样本单元号，从抽查批中取出相应的3个包装箱，从每箱中抽取4个最小销售包装样品，共计12个，其中9个作为检验样品，3个用于备样。

产品销售包装未完全密封的，抽样后装入洁净塑料袋（由受检方提供）中密封包装。对于无销售包装的散装卫生纸，抽取4kg样品，检样和备样各2kg，抽样后装入洁净塑料袋（由受检方提供）中密封包装。

随机数一般可使用随机数表、随机数骰子或扑克牌等方法产生。

2 检验依据

本次抽查检验项目和检验方法依据见表1-表2，2019年7月1日之前生产的产品按GB/T 20810-2006 《卫生纸（含卫生纸原纸）》检验，2019年7月1日及之后生产的产品按GB/T 20810-2018 《卫生纸（含卫生纸原纸）》检验。

表1 GB/T 20810-2006《卫生纸（含卫生纸原纸）》检验项目

| 序号 | 检验项目 | 检验依据 | 检验方法 | 重要程度分类 |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| A类a | B类b |
| 1 | 细菌菌落总数c | GB/T 20810-2006 4.2 | GB/T 20810-2006 附录A | ● |  |
| 2 | 大肠菌群c | GB/T 20810-2006 4.2 | GB/T 20810-2006 附录A | ● |  |
| 3 | 金黄色葡萄球菌c | GB/T 20810-2006 4.2 | GB/T 20810-2006 附录A | ● |  |
| 4 | 溶血性链球菌c | GB/T 20810-2006 4.2 | GB/T 20810-2006 附录A | ● |  |
| 5 | 横向吸液高度 | GB/T 20810-2006 4.1 | GB/T 20810-2006 6.4、GB/T 461.1-2002 |  | ● |
| 6 | 抗张指数 | GB/T 20810-2006 4.1 | GB/T 20810-2006 6.5、GB/T 12914-2008 |  | ● |
| 7 | 柔软度 | GB/T 20810-2006 4.1 | GB/T 20810-2006 6.6、GB/T 8942-2016 |  | ● |
| 8 | 尘埃度 | GB/T 20810-2006 4.1 | GB/T 20810-2006 6.8、GB/T 1541-2013 |  | ● |
| a极重要质量项目。b重要质量项目。c微生物项目不合格不进行复检。 |

表2 GB/T 20810-2018《卫生纸（含卫生纸原纸）》检验项目

| 序号 | 检验项目 | 检验依据 | 检验方法 | 重要程度分类 |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| A类a | B类b |
| 1 | 细菌菌落总数c | GB/T 20810-2018 5.3 | GB/T 20810-2018 附录C | ● |  |
| 2 | 大肠菌群c | GB/T 20810-2018 5.3 | GB/T 20810-2018 附录C | ● |  |
| 3 | 金黄色葡萄球菌c | GB/T 20810-2018 5.3 | GB/T 20810-2018 附录C | ● |  |
| 4 | 溶血性链球菌c | GB/T 20810-2018 5.3 | GB/T 20810-2018 附录C | ● |  |
| 5 | D65亮度d | GB/T 20810-2018 5.1 | GB/T 20810-2018 6.3、GB/T 7974-2013 |  | ● |
| 6 | 横向吸液高度 | GB/T 20810-2018 5.1 | GB/T 20810-2018 6.4、GB/T 461.1-2002 |  | ● |
| 7 | 抗张指数 | GB/T 20810-2018 5.1 | GB/T 20810-2018 6.5、GB/T 24328.3-2009 |  | ● |
| 8 | 柔软度 | GB/T 20810-2018 5.1 | GB/T 20810-2018 6.6、GB/T 8942-2016 |  | ● |
| 9 | 可迁移性荧光物质e | GB/T 20810-2018 5.1 | GB/T 20810-2018 6.7、GB/T 27741-2011 | ● |  |
| 10 | 灰分 | GB/T 20810-2018 5.1 | GB/T 20810-2018 6.8、GB/T 742-2018 |  | ● |
| 11 | 重金属含量（砷）f | GB/T 20810-2018 5.2 | GB/T 20810-2018 6.14GB/T 24991-2010 | ● |  |
| 12 | 重金属含量（铅）f | GB/T 20810-2018 5.2 | GB/T 20810-2018 6.14GB/T 24992-2010 | ● |  |
| a极重要质量项目。b重要质量项目。c微生物项目不合格不进行复检。d 印花、染色的卫生纸和卫生纸原纸不考核D65亮度。e回用浆（纤维）卫生纸和卫生纸原纸不测可迁移性荧光物质。f仅针对回用浆（纤维）卫生纸和卫生纸原纸。 |

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

3 判定规则

3.1依据标准

GB/T 20810-2006 《卫生纸（含卫生纸原纸）》（适用于2019年7月1日之前生产的产品）

GB/T 20810-2018 《卫生纸（含卫生纸原纸）》（适用于2019年7月1日及之后生产的产品）

相关的法律、行政法规、部门规章、规范性文件

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

3.2判定原则

经检验，所检验项目全部符合标准要求，判定为被抽查产品未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。当产品存在A类项目不合格时，属于严重不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定，但应在检验报告备注中进行说明。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。