

# 广州市经济贸易委员会 文件 广州市发展和改革委员会

穗经贸〔2007〕71号

## 关于印发广州市装备制造业 十一五发展规划的通知

各区、县级市人民政府，各有关单位：

经市人民政府同意，现将《广州市装备制造业“十一五”发展规划》印发给你们，请认真贯彻执行。实施过程中如遇问题，请及时与市经贸委联系。

附件：广州市装备制造业“十一五”发展规划



二〇〇七年十一月十五日

附件

# 广州市装备制造业

## “十一五”发展规划

# 目 录

一、“十五”时期广州装备制造业发展的主要成就.....	4
(一) 规模和效益增长显著, 产业发展贡献突出。 .....	4
(二) 培育了一批优势产品和企业, 产业竞争优势明显增强。 .....	4
(三) 产业基地建设进展顺利, 产业集聚效应初步显现。 .....	5
(四) 产学研战略联盟合作紧密, 产业技术创新能力显著提高。 .....	6
二、“十一五”时期广州装备制造业的发展环境.....	7
(一) 国际装备制造业发展特点与转移趋势 .....	7
(二) 广州装备制造业发展面临的机遇和挑战 .....	9
三、“十一五”广州装备制造业发展的指导思想、基本原则和主要目标.....	11
(一) 指导思想 .....	11
(二) 基本原则 .....	12
(三) 2010 年主要目标 .....	13
四、“十一五”广州装备制造业发展重点领域和重点项目.....	14
(一) 重点领域 .....	14
(二) 重点项目 .....	27
五、“十一五”广州装备制造业发展主要集群和空间布局.....	27
(一) 东部片区 .....	27
(二) 南部片区 .....	29
(三) 北部片区 .....	31
(四) 综合性装备业集聚区 .....	32
六、保障措施 .....	33
(一) 合理规划、储备和调控产业用地, 提高装备制造业集约用地水平。 .....	33
(二) 加快产业技术创新体系建设, 引领装备制造业向高端发展。 .....	33
(三) 加快向成套、成线、系列化集成发展, 提高装备制造业发展技术水平。 .....	34
(四) 加快推进临港产业基地建设, 提升装备制造业产业集聚效应。 .....	35
(五) 加快产业结构调整, 扶持发展一批装备制造业优势企业。 .....	36
(六) 加快推广先进制造模式, 以信息化、集约化带动装备制造业升级。 .....	37
(七) 加快发展装备生产服务业, 提升装备制造业辐射力和带动力。 .....	38
(八) 加大人才培养力度, 满足装备制造业发展所需各类人才。 .....	39



# 广州市装备制造业“十一五”发展规划

为了更好地抓住国家扶持发展装备制造工业的机遇，推进我市产业优化升级，巩固和提升中心城市地位和作用，使我市成为全国重要的装备制造业基地，特制定此规划。

## 一、“十五”时期广州装备制造业发展的主要成就

### （一）规模和效益增长显著，产业发展贡献突出。

“十五”期间，广州装备制造业产值年均增幅为 31.6%，呈现快速发展态势。从总量看，2005 年全市装备制造业完成工业总产值 2166.21 亿元，比 2000 年增长约 3 倍，占全市工业总产值的比重为 32.0%，对全市工业增长的贡献率高达 47.1%。从效益看，2005 年，全市装备制造业实现利润约 160 亿元，比 2000 年增长约 4.8 倍，年均增长 42%，高于全市平均增幅 14.1 个百分点，占全市工业利润的 39.5%，比 2000 年提高 16.1 个百分点；全市装备制造业劳动生产率达 16.26 万元/人，净资产利润率约 24%，分别比全市平均水平约高出 41.9% 和 6 个百分点。

### （二）培育了一批优势产品，产业竞争优势明显增强。

经过“十五”时期的发展，汽车及零部件、数控机床、载波通信设备、民用钢质船、工业锅炉等主导产品的支撑地位和发展优势已经初步确立。汽车制造业实现的产值由 2000 年的 124.33 亿元，迅速发展至 2005 年的 859.42 亿元，增长 5.9 倍；全市轿车产量占全国的比重由 2000 年的 5.3% 提高到 13.8%，比 2000 年提高了 8.5 个百分点，跃居全国轿车产区第二。我市已有 3 家企



业能够生产加工中心。2005年数控机床产值6.45亿元，比2000年增长8.2倍，加工中心产量占全国6.4%，数控机床产量占全国3.5%，占全省的83.95%。此外载波通信设备约占全国1/3，占全省98.15%；民用钢质船、工业锅炉占全省的比重分别高达92.74%、80.5%。其中，在数控设备领域，经济型数控机床控制系统产量全国第一，占全国市场的40%；机床用位置检测坐标光栅尺连续7年全国销量第一，世界第三。在电子通讯装备领域，具有自主知识产权的货币自助设备研发、生产能力，自主开发的货币自助设备填补了国内空白，产量全国第一。在船舶制造领域，作为全国三大造船基地之一，拥有华南最大的造船企业；自主研发、建造了目前国内最大的疏浚工程船，被称为“亚洲第一挖”，打破了国际技术封锁。在重型装备、输变配电和发电装备领域，生产的核岛主设备产能全国第一，为“岭澳二期”生产百万千瓦级核电站首台国产反应堆容器产品，改变了华南地区没有极端制造能力的结构和布局；拥有华南最大的输变电设备生产企业，名列全国行业三甲。在楼宇装备领域，电梯产量全国第三。在包装装备领域，饮料灌装成套设备的产量全国第一；通过自主创新成功利用液压激振的方式将电磁动态注塑技术成功用于生产精密注塑机，为国内首创。

### （三）产业基地建设进展顺利，产业集聚效应初步显现。

我市抓住日本三大整车企业相继落户广州的机遇，加快延伸产业链条，重点发展汽车零部件，迅速形成了广州开发区、花都、南沙、黄埔、增城、白云等六个汽车零部件产业集聚地。在我市



整车制造业发展的辐射带动下，以珠三角为主的全省汽车零部件产业近年来获得了极大的发展，2006 年全省共有汽车零部件企业上千家，其中规模以上汽车零部件企业约 500 家。目前全省已形成以广州为中心，佛山、中山、深圳、肇庆等珠三角各市汽车零部件产业集聚大发展的现象。在南部地区，自 2001 年市委、市政府做出开发建设南沙临港工业基地的重大战略决策以来，按照高起点、高标准、高质量的开发思路，依托汽车、造船、重型装备等一批重大项目建设，初步形成了以汽车和核电、燃气轮机、造船等重型装备为核心的南沙临港装备产业基地；在东部地区，电子信息产业聚集特色明显，计算机外设及通讯设备产业集群逐步形成，集成电路设计、封装等产业发展有新突破。此外，在番禺区、新塘工业加工区、白云区民营科技园、云埔工业园、明珠工业园等工业园区都有一批装备制造业项目，进一步促进了我市装备制造业的集聚发展。

#### **（四）产学研战略联盟合作紧密，产业技术创新能力显著提高。**

“十五”期间，广州市积极培育装备制造业技术创新平台，已建立了 14 个国家级和省级企业技术中心，省、市级工程技术研究开发中心 27 家，占全市技术中心的 41%。我市汽车、电子、输变电、楼宇起重装备等 30 多个装备制造业企业与清华大学、浙江大学、上海交大和哈工大等著名高校建立全面的产学研战略联盟和合作，有力地推动了一批重大技术的攻关和项目的建设，培育了一批拥有自主知识产权、自主品牌、附加值高、带动产业升级换代的产品。



## 二、“十一五”时期广州装备制造业的发展环境

### (一) 国际装备制造业发展特点与转移趋势

#### 1、发展特点

一是分工全球化。国际装备制造业的生产、营销、资本运作、服务以及研究开发都呈现全球化分工趋势，基本实现异地设计、制造和远程销售。跨国公司按照“控制两端、放开中间”的战略部署，掌握产品设计、核心技术和总装等关键环节，在全球范围内建立零部件加工制造网络，授权国外生产厂商按要求生产产品或部件，同时建立全球营销网络，提供售后服务。

二是产业集群化。上个世纪 90 年代以来，国际装备制造业集群化趋势不断发展，通过集成创新赢得竞争优势。地理集中的企业和科研、中介机构在特定领域内，既竞争又合作，实现知识溢出和共享。美国硅谷和 128 公路带的电子业群、明尼阿波利斯的医学设备业群，德国索林根的刀具业群、斯图加特的机床业群等，都是世界上较为典型的产业集群。

三是制造信息化。柔性制造系统（FMS）和计算机集成制造系统（CIMS）在装备制造业中已被广泛应用，各类技术通过软件和网络得到快速系统集成，制造智能化和产品高附加值化的趋势更加显著。部分产业纵向一体化的组织结构，逐步被集群式契约分包合作方式所取代，出现一批专业从事机床、汽车及零部件、电子产品等领域网络市场的企业。

四是服务网络化。网络技术和电子商务的发展以及在用户需求进入个性化阶段后，装备制造业就要从以“硬件（生产）”为



中心向以“软件（服务）”为中心转变。许多跨国公司都在开展产品全生命周期服务，积极推进网络销售、网络承揽订货、网络售后服务等业务。上世纪 90 年代中期后出现的电子制造服务产业（EMS）和电子合同制造业（ECM）发展迅速，已从美国扩散到日本、欧洲等地区。

## 2、转移趋势

一是跨国公司成为转移的主要力量。装备制造业资本规模大，只有经济实力雄厚的跨国公司才能利用全球配置资源和开拓市场的优势，向其它国家和地区转移产业。在经济全球化背景下，跨国公司向发展中国家大规模转移装备制造业的进程大大加快。

二是高端产业成为转移的重点领域。国际装备制造业转移结构的高度化和知识化趋势明显加强，呈现由轻型装备制造业为主向重型装备制造业、进而向新型装备制造业为主；由资本密集型装备制造业为主向高附加值、技术知识密集型装备制造业为主的转变倾向。

三是收购兼并成为转移的重要形式。收购兼并国外企业时间短、见效快，同时能充分利用被并购企业现有的市场、技术、品牌和人才等多种资源，成为除对外直接投资以外，国际装备制造业国际投资和产业转移的又一重要方式。

四是中国成为接受转移的重要国家。中国拥有巨大市场潜力、丰富的低成本人力资源和良好的基础设施，成为跨国制造业公司转移投资的首选国家，许多外国厂商相继将生产基地移



往中国。特别是从 2002 年起，装备制造业成为跨国公司向中国新一轮产业转移的重点，集中在交通运输机械、电子与电气机械等领域。

## （二）广州装备制造业发展面临的机遇和挑战

### 1. 重要机遇

（1）国际产业的梯度转移趋势，为广州成为承接国际装备制造业转移的重要基地提供了机遇。目前，发达国家向发展中国家转移重化工业的趋势更加显著，全球重化工业 50% 以上的投资集中在我国。广州以其在市场机制上的先发优势、良好的投资环境、毗邻港澳和位于珠三角核心区的优越地理位置和产业配套体系，以及重化工业在华南地区乃至东南亚具有差异化比较优势等，将成为国际产业转移的主要承接地之一，这为广州承接发达国家大批装备制造业研发、生产、销售和售后服务等环节的转移，引进消化吸收国外先进技术提供了良好机遇，将促使广州装备制造业提高国际竞争力。

（2）国内城市化、工业化进程加快，为广州装备制造业创造了强大的市场需求。本世纪头 20 年是全面建设小康社会的重要战略机遇期，也是城市化、工业化加快发展的关键阶段。“十一五”期间，大量基础设施和大型项目工程对各种原材料和零部件以及生产装备有着巨大需求，以汽车、电信产品和住宅为主的新兴消费品将持续增长。广州作为华南地区最重要的重化工业基地，在汽车制造及零部件、电子信息及通信装备、船舶、数控系统和楼宇成套装备上具备相对优势，这为广州装备制造业创造了



强大的市场需求和巨大的发展空间。

(3) 珠三角产业集群的日益完善，为广州成为带动全省、辐射泛珠三角、影响东南亚的装备制造业基地创造了良好的条件。珠三角各地目前既有分工，又有协作，企业群密集，已经在广州周边形成了较为完整的产业链，正在成为世界级的制造业基地，从而为广州装备制造业的发展提供了有力支撑。广州有条件充分突出自身的比较优势，重点发展高精尖及成套的先进装备制造业，形成对珠三角装备制造业产业区的技术溢出和资源整合，发挥产业集群资源、信息交换枢纽和协调中心的功能。

(4) 广州东部、南部和北部重点地区的建设，为振兴装备制造业提供了强有力的载体。近几年来，我市依托以广州经济技术开发区和增城为核心的东部集聚区、以南沙开发区为核心的南部集聚区、以花都为核心的北部集聚区，形成三大组团式产业空间发展格局，培育了一批装备制造业基地，这为广州集中资源，承接国内外优秀企业，集约培育汽车和零部件、重型机械装备、电子信息及通信装备、船舶制造等产业基地提供了强有力的载体，将对提升广州产业能级与国际竞争力，打造带动全省、辐射泛珠三角、影响东南亚的装备制造业基地发挥重要的作用。

## 2. 主要挑战

(1) 成套能力、系统集成能力和极端制造能力不强。近年来，广州装备制造业发展很快，但尚未很好地发挥广州中心城市及市场渠道方面的优势去整合资源，推动我市装备制造业向成套、成线、系列化集成发展，缺少一批具有总体设计、成套能力



和系统服务功能的成套装备集团。

(2) 多数产业和领域仍处于全球产业价值链的中低端。我市装备制造业自主创新能力不强，解决关键设备及关键技术问题主要靠引进技术，特别是自主知识产权、自主设计的高端产品还不多，企业高尖技术人才稀缺，多数产业和领域仍处于全球产业价值链的中低端，在国际竞争焦点的大型、高技术成套设备和重点产品制造安装方面缺乏竞争优势，我市装备制造业加快二次创新、集成创新和原始创新的任务十分艰巨。

(3) 产业集群发展遭遇用地瓶颈。“十一五”期间我市每年需新增大量工业用地，供需矛盾相当突出，对装备项目的招商引资和建设造成较大影响，特别是影响了装备工业骨干项目的延伸效应和产业集群发展。

### 三、“十一五”广州装备制造业发展的指导思想、基本原则和主要目标

#### (一) 指导思想

以科学发展观和国家产业发展战略为指导，全面贯彻落实国务院《关于振兴装备制造业的若干意见》和省委、省政府《关于加快发展装备制造业的意见》，本着有所为、有所不为的原则，以高新技术、成套、成线为先导，以大基地、大企业、大项目、大品牌为依托，加快体制创新、技术创新、经营创新，促进先进制造业与现代服务业高度融合，转变经济发展方式，推进产业结构升级，维护国家产业安全，构建以技术高端化、产业集群化、制造信息化、标准国际化、资源集约化、服务网络化为特征的新

型装备制造业产业格局，走出一条发展技术装备的新路子，尽快把我市打造成带动全省、辐射泛珠三角、影响东南亚的先进装备制造业基地。

## （二）基本原则

1、坚持自主创新和接纳转移相结合。以形成一批拥有自主知识产权的品牌为目标，抓住国际、国内装备制造业转移的机遇，将“引进来”与“走出去”结合起来，积极引入国内外一流企业，不断加大消化吸收、二次创新和集成创新的力度，大力发展技术中心、博士后工作站和工程中心等创新平台，主动抢占装备制造业国际、国内分工体系的中高端位置，努力提高产业技术水平和装备水平。

2、坚持重点突破与整体提升相结合。既注重集中资源发展优势产业、培育龙头企业、推进重大产业科技攻关项目、主要产业基地的跨越式发展，又注重与珠三角、泛珠三角乃至全国实现产业联动、配套和协作，壮大一批核心企业，发展一批成套、系统集成企业，提升一批核心产品，储备一批高端人才。特别是要坚持重点项目带动和产业集群发展相结合，按照“存量调整优化，增量集中提升，产业集聚升级、区域协调发展”的要求，充分发挥龙头企业和骨干项目的辐射作用，加大以产业链为核心的产业集聚，大力培育区域特色产业集群，全面提升广州装备制造业国际竞争力。

3、坚持市场运作和政策引导相结合。按照市场经济规律，引入竞争机制，激发企业内在活力，并在政策、用地和资金方面



给予必要引导和扶持，帮助重点龙头企业在装备制造业关键领域取得重大突破，促进装备工业集群大发展。此外，要以发展循环经济为动力，强调生态优先，加强清洁生产的实施和应用，围绕国家能源战略和可持续发展战略，积极引导发展资源节约型和环境友好型的装备制造业，大力推进节能降耗和减少环境污染，推进一批能源综合利用和保证国家产业安全的重大技术装备。

### （三）2010年主要目标

1、产业发展目标：全市装备制造业工业总产值力争达到5500亿元以上，比2005年（下同）增长1.5倍以上，占全市工业总产值40%以上，比2005年提高约10个百分点。

2、空间布局目标：打造东部、南部、北部为中心的三个装备制造业集聚区，形成专业化生产、区域性协作、社会化配套的产业格局。继续推进一批以重大装备为主的大项目在我市的东部、南部、北部三大装备制造业集聚区落地，至2010年把广州建成国家重要的装备制造业基地。

3、技术水平目标：力争高新技术产品产值占装备制造业总产值的比重达到40%，争取有10家技术中心进入国家级技术中心行列。

4、企业发展目标：培育10~15家年销售收入50亿元以上、具有较强国际竞争力的大型装备制造业企业集团和龙头骨干企业，其中，5~8家超100亿元，2~3家超500亿元，1家超1000亿元。同时，积极扶持30~50家主业突出、核心产品具有自主知识产权的“单打冠军”企业。



5、品牌培育目标：力争在“十一五”末期，广州装备制造业形成 30 个国家、省级名牌产品，名优产品产值占装备制造业总产值 50%以上。自主品牌创新能力强，以名牌产品为核心形成产业链和 10 个左右的专业工业集聚地。

6、资源节约与综合利用目标：工业万元增加值能耗下降 20%左右；工业固体废弃物处置利用率达到 97%以上。

#### 四、“十一五”广州装备制造业发展重点领域和重点项目

装备制造业主要包括金属制品业、普通机械制造业、专用设备制造业、交通运输设备制造业、电气机械及器材制造业、电子及通信设备制造业和仪器仪表及文化办公用品制造业等大类中的重工业部分。“十一五”期间我市将重点发展汽车制造及零部件、电子信息及通信装备、输变配电及发电装备、楼宇及起重装备、船舶制造、重型机械装备、数控机械装备、包装机械装备等八大领域及模具、农机、城市环保处理装备等其他重要装备，并加强发展成套装备和装备服务业。

##### （一）重点领域

##### 1、汽车制造及零部件

（1）发展目标：继续贯彻落实国家《汽车产业发展政策》，坚持以市场为导向、零部件与整车协调发展，按照技术引进与自主创新相结合的原则，以零部件产业为突破口，重点推进自主品牌轿车建设，加大自主研发投入，促进节能、环保和新能源汽车的研发与生产，进一步提升汽车产业核心竞争力和根植性。到 2010 年，汽车产量 130 万辆，汽车工业总产值超 3000 亿元，其



中，整车及零部件出口达到 10 亿美元。培育 2~3 家 500 亿元以上的大型骨干企业、若干家 50~100 亿元的骨干企业，把广州发展成为全国重要的汽车生产基地和亚洲地区主要汽车文化发展中心之一，形成以电子商务平台与连锁经营相互支撑的全国汽车营销体系和物流体系。

**(2) 发展方向和重点：**以大型整车及零部件企业为载体，以先进制造技术为支撑，积极参与世界汽车产业分工，尽快形成以轿车产品为拳头，龙头企业积极带动，汽车工业、摩托车工业齐头并进，整车与零部件企业协调配套、同步发展的现代汽车工业体系。

**① 乘用车产业：**以市场为导向，建设好中高档轿车和经济型轿车两个平台，加速扩大中高档轿车和经济型轿车生产规模，推进整车扩能，加快自主品牌的开发和建设，不断巩固我市作为全国重要的的乘用车生产基地的地位。

**② 商用车产业：**以合资建设商用车项目为契机，加快大中型客车、专用汽车、轻型货车结构调整，促进企业联合重组，整合做强我市商用车产业，带动更多零部件企业落户我市。依托各类商用车重点企业，研究开发各种型号的货车、牵挂车以及机场、医疗、垃圾处理、混凝土搅拌、消防、冷藏等特种专用汽车产品，积极鼓励发展节能环保型汽车，争取 2010 年批量生产电动汽车及混合动力汽车。

**③ 汽车零部件产业：**大力培育自主品牌，主动融入国际研发体系，提高技术性能和系统化、模块化配套能力，加快零部件产



业升级，由单一零部件向总成转变，由单纯机械产品向机电一体化产品转变，在增强我市零部件综合配套能力的同时，增强零部件高端产品的本地化。重点发展具有比较优势的零部件产品，加快发展汽车电子类零部件、发动机零部件、底盘零部件、车身及附件、通用零部件及满足现代汽车生产要求的安全、环保、节能等功能性零部件和轮胎、汽车化工等相关产品。支持自主品牌零部件企业设立工程技术中心、博士后工作站、产业共性技术研究中心，优先为这些中心安排技改费用。同时，大力推进汽车零部件检测中心的发展，促进广州汽车零部件产品质量的进一步提高。

④汽车服务业：大力促进汽车销售、维修、租赁、物流、会展、金融、保险等汽车服务产业的发展，建设各种形式的汽车大市场、汽车超市、汽车维修中心、汽车旅店、汽车俱乐部和汽车租赁企业等，加快构建汽车零部件全球供应和采购平台，积极发展电子商务交易模式，力争使我市零部件企业进入各大乘用车生产厂的国际采购网络之中，并精心策划组织高品位的国际汽车展览和汽车论坛，大力拓展汽车服务业，打造中国最完整的汽车产业链之一。突出发展全国连锁的二手车交易市场，强化市场管理与监督，解决诚信、可靠和安全问题。鼓励品牌汽车供应商及品牌汽车经销商开展机动车置换，利用电子化、网络化实现验车、收购、办证、交易、结算和维修的一体化，积极拓展二手车寄售、拍卖、新车置换、汽车典当等经营业务，打造二手车全国交易中心。



## 2、电子信息及通信装备

(1) 发展目标：以现有优势为基础，发展以电子信息产业为先导、以数字化装备制造业为特征的主导产业群，大力发展移动通讯设备、通信基站、计算机、货币自助设备、高端无线通信设备、智能系统等基础较好的产品，鼓励发展半导体光电集成器件、半导体激光器、光电编码器、光电子收发模块、光纤传感器等产品和技术的光电子产业，加大力度建设集成电路设计中心，争取建成大规模集成电路设计、检测、封装生产中心及完整的 TFT-LCD 产业链，并通过扩展延伸，形成雁型电子信息产业集群。到 2010 年工业总产值 1500 亿元左右。培育 2-3 家年销售收入 100 亿元以上、8-10 家年销售收入 10~50 亿元的骨干企业，培育 10 个以上名牌产品。

### (2) 发展方向和重点

①通信设备类：重点是增强本地基础产品配套能力，强化产业链的核心环节，并进一步向产业链条的上下游环节延伸。在发展 3G（第三代移动通信）、NGN（下一代网络）、高速路由交换、宽带无线接入、数字化短波通信、卫星通信以及信息安全等核心技术和产品的基础上，向无线电通信、卫星通信、数据链等多技术领域发展，同时向车站通讯及轨道交通信号控制领域延伸，扩大通讯装备产业规模。

②计算机及零部件：发展高性能服务器、高档商用及家用电脑、笔记本电脑，大容量存储设备，以及激光打印机、可擦写光盘驱动器等计算机外部设备及关键零部件，多媒体信息处理技

术、计算机系统安全技术、以及多媒体移动终端等适应 3C 融合的技术和产品。

③集成电路及新型电子元器件：以发展集成电路设计、封装等生产环节为重点，逐步完善整个产业链条，带动、开发、生产有自主知识产权的集成电路产品，以金融电子、消费电子、通信类专用芯片为发展重点，重点发展金融自助终端、大规模集成电路、光电子器件芯片、光学晶体基片、光电子信息处理设备以及 TFT-LCD、OLED 平面显示器、超高亮度 LED、电子触摸屏、车载音响及各种数字视听产品，并带动相关电子、机械、化工、设备制造产业发展。

### 3、输变配电和发电装备

(1) 发展目标：大力发展高中低压系列输配电成套设备以及以核发电设备为重点的发电成套装备。2010 年，输变配电装备领域工业总产值达到 250 亿元。其中，开关控制装备、电缆变压器等工业总产值 80 亿元。培育高、中、低压电气元件及成套设备、自动化装置和电源产品等优势领域加快发展，以骨干企业为依托建立 1-2 个服务全行业的加工设计服务中心，研制发展超高压、超远程的电网自动控制系统，加强软硬件结合，提升技术水平。

#### (2) 发展方向和重点

①大力发展核发电及其他发电设备制造业。大力发展百万千瓦级核电设备、重型燃气轮机、超临界火电机组、空冷机组、各种发电机励磁装备、大型抽水蓄能电站等新型发电设备等发电设



备生产，增强我市装备制造业的极端制造能力。

②发展壮大输变配电开关控制系列产品，发展输变电成套装备。推动输变配电开关控制产品向智能化、集成化、小型化、环保型、节能型发展。积极开展 550KV 以上超高压、特高压交流和直流输变电成套设备的研制，带动输变配电企业群发展，形成广州北部输变配电专业园区。此外，还要重点发展长距离、耐高压线材、高灵敏度输变配电控制系统相关器材等输变配电相关产品。

#### 4、楼宇及起重装备

(1) 发展目标：2010 年工业总产值达到 200 亿元。培育 1 家年销售收入 100 亿元以上、2-3 家年销售收入 10-50 亿元的骨干企业，不断巩固提高广州楼宇装备领域的竞争能力。特别是要继续保持电梯生产制造的全国领先地位，建成全国最有竞争力的扶梯和电梯的零部件生产基地；建成全国规模最大、品种最多、性能最先进的智能式立体停车设备制造加工基地；率先建成全国规模最大的楼宇智能化控制研发、制造和管理服务中心，实现楼宇装备从生产领域向服务领域拓展。

#### (2) 发展方向和重点

①扩大电梯整梯生产并从生产拓展到服务领域。客、货、扶三梯并举发展，形成整梯生产的产业集群。紧紧抓住国内城市化进程加快及轨道交通大发展的市场机遇，引导我市企业不断扩大写字楼客梯及地铁车站扶梯等的国内市场份额。同时，引导整梯生产企业从生产商向生产服务商发展，实现生产、销售、安装、



维修服务的统一，以拓展服务领域拓宽利润空间。2010年实现年产4万台生产能力。

②继续加快发展楼宇智能系统、立体停车设备、地铁屏蔽门、各种车载空调等楼宇成套装备领域新产品。大力发展小区智能系统、家居智能系统、门禁系统、电梯远程遥监自动管理系统，拓展包括小区管理、屋内智能等的集成供应、维护保养和管理服务。引导行业龙头企业组建楼宇成套设备公司，重点发展立体停车设备、楼宇智能系统等产品。采取适当的倾斜政策，促进立体停车设备、地铁屏蔽门的生产能力扩张。争取到2010年形成年产1万个立体停车设备生产能力。抓住武广客运专线、广深珠铁路建设的机遇，大力发展轨道交通设备，向铁路机车及配件的生产、维修，车站机械设备等领域延伸。争取广州地铁机车配套系统（如地铁空调系统、通风系统、监控系统、信号系统、安全预警系统以及自动售检票系统）生产本地化以及地铁整车制造、组装本地化。

③扩大起重运输成套设备生产。重点发展中、大吨位起重机械、港口机械等产品，打造一批起重运输成套装备集团。大力发展港口机械装备，如轻型轮胎式集装箱门式起重机、港口牵引车、岸边集装箱起重机、轨道式集装箱门式起重机、门座式起重机桥式抓斗卸船机及装船机等多项港口机械系列产品，提升我市港口散货装卸能力和集装箱装卸水平。

## 5、船舶制造

(1) 发展目标：不断提高造船能力和技术水平，船舶制造、



维修和配套件工业同步发展，争取海洋工程方面有新突破，形成造、修、配一体化产业格局。力争 2010 年造船能力达到 200-300 万吨，工业总产值 200 亿元以上。创建南沙造船基地，形成建造 30 万吨级、维修 15-30 万吨级各类船舶能力。培育 1 家年销售收入 100 亿元以上、2~3 家 30~50 亿元的骨干企业，不断提高广州船舶制造能力及船舶工业的国际知名度和竞争力。同时，依托广州作为珠三角中心城市及其在船舶制造方面的优势，大力发展游艇休闲产业。

## (2) 发展方向和重点

①优化船舶产品结构，加快大吨位、高技术、高性能、高附加值大型船舶发展。紧跟国际、国内海洋运输发展趋势，重点发展客货滚装船、成品油船、集装箱船、工程船、大型多功能化学品船、冷藏船等产品，扩大中小型集箱船和特种工程船的市场占有率，发展成为国内最大最强的中小型集装箱船和大中型特种船建造基地之一。加快向海上及内河游艇产业、海上石油钻井平台等高端产品及配套部件生产、维修等方面发展，积极拓展油气勘探开发装备、海上油气工程保障服务系统等海洋工程制造及施工新领域。积极发展游艇休闲产业，加快游艇码头规划，鼓励个人购买私人游艇，建立游艇俱乐部；在南沙建设集游艇制造、销售、展览、维修、旅游、观光、度假等较为完整产业链的游艇休闲产业基地，培育发展游艇经济。

②延伸发展公务用船系列产品，拓宽我市船舶产业发展领域。拓宽公务船产品系列，重点拓展海关辑私艇、武警巡逻艇、



公安边防艇、海事船、渔政船等公务船舶，推动我市船舶产业向公务用船领域发展。

③大力发展修船成套设备。重点推动南沙修船基地项目建设，发挥现有大吨位修船坞、新建浮坞的作用，完善坞修机械化设备，同时，推动广州修船企业与国内外企业的合资合作，大力发展修船成套设备领域，形成配套生产能力。

④实施现代化总装造船。充分利用广州地区各造船厂及配套厂的资源，按照总装造船模式，以信息化为支撑，促进造船管理和组织体系的转换，逐步分工重组形成专业化的分段、单元、模块等中间产品加工制造中心，实现整个珠三角地区造船大配套，减少重复投资，提高造船效率和效益，真正实现现代化总装造船。

## 6、重型机械装备

(1) 发展目标：力争到 2010 年重型机械装备领域工业总产值达到 100 亿元。培育 2-3 家年销售收入 10~50 亿元、5-8 家 1~5 亿元的骨干企业，整体提升我市重型机械装备领域的行业竞争力，建成生产规模居于全国前列的重型机械生产研发基地，做强做大加氢反应器和其它大型石化承压压力容器、燃气轮机、锅炉、盾构机、电机、内燃机、大型发电机组、通用机械和成套设备等系列产品，争取建成全国乃至东南亚最大的盾构机生产基地及全国重要的中小型汽轮机生产基地之一。

### (2) 发展方向和重点

①大力发展以盾构机为代表的地下掘进成套装备。继续加大与有实力的机构合作生产及开发盾构机的力度，开发系列断面掘



进机械成套装备，并采取适当倾斜政策，扶持盾构机和其他重型机械产品参与广州地铁和城市建设，扩大市场份额。

②推动锅炉产品系列化，扩大汽轮机生产能力。推动广州锅炉企业的重组联合，大力发展大型锅炉、蒸汽锅炉、承压锅炉、家用锅炉，形成广州锅炉大中小系列产品。大力发展船用、农用等中小马力内燃机，提高汽轮机生产水平，扩大生产规模，建立中小型汽轮机生产基地。

③加速发展其他大型成套设备。重点发展溴化锂中央空调设备、加氢反应器、石化成套设备、垃圾焚烧炉、大型转窑水泥设备、制糖成套设备等。

## 7、数控机械装备

(1) 发展目标：到 2010 年数控装备制造业总产值达到 50 亿元以上，培育 3~5 家年销售收入 3-10 亿元的骨干企业，重点发展高附加值、拥有自主知识产权的数字控制系统，建设全国数控系统和数控机床生产研发服务中心，迅速扩大数控机床生产规模；开创数控激光机床生产装备新领域，建设面向全行业、全社会的数控激光加工服务中心；发展改造机床业，提高广州在用机床的自动化、智能化水平。

### (2) 发展方向和重点

①数控机床的提高与普及同步发展。积极发展高档次、多功能数控车床、车削中心、复合加工中心等，特别是数控齿轮加工机床、高速高精度数控车床、精密卧式加工中心、大型龙门加工中心、全数控化活塞加工专用机床及各种数控功能部件以及数控

弧齿锥齿轮加工成套技术装备、数控液压机成套技术装备和激光表面处理成套技术装备等工作母机，加强数控功能部件开发研究，重点发展 A/C 摆动主轴、高速换刀单元、高速电主轴、数控回转工作台等关键技术，提升数控机床的整机技术水平。通过分离发包粗加工工序，提高集成化程度，扩展数控机床生产能力，使机床数控率提高至 70%。

②加速数控系统技术引进消化吸收和自主研发。扩大适应性强数控系统产品规模，加快发展中高档产品，拓展数控系统的市场占有率。以重点数控企业的工程研发中心为依托，建造华南地区的数控系统技术研究开发中心，引进消化吸收适用技术，加强三开发。重点引进国际领先技术，发展高档数控系统。加大资金和科研力量的投入，提升广州数控行业的技术水平。

③创建服务全行业的数控激光中心。以激光切割机、激光焊机、激光卷弯机等数控激光高科技产品为重点，力争在大型数控多功能激光加工机床、具有国际先进水平的高功率工业激光器及先进的材料分析检测设备方面取得突破，并尽快把激光加工科研成果投入生产应用，使广州数控激光技术接近国际水平。2010 年数控激光技术成为比较成熟的技术，在全国处于领先水平，成为广州装备制造业水平的标志之一。并以此先进激光技术为依托，筹建广州激光加工工艺中心，对外承接激光切割、焊接、打孔及磨损零件的激光熔覆修复等激光加工业务，大力推进装备服务业发展，使企业对外设备维修和加工的产值大于生产激光装备的产值。



## 8、包装机械装备

(1)发展目标:到2010年包装机械装备领域总产值达到50亿元左右,培育5家年销售收入3~5亿元的骨干企业,以微电子和计算机为先导,引进消化吸收新技术,增强自主开发能力,促进机械技术与电子技术的结合,努力解决关键零部件的制造精度、质量和技术难题,提高包装机械整体制造水平,实现机电一体化、包装机械智能化。扩大大型、高速软硬无菌灌装生产线、方便面生产线、固体食物包装生产线和激光喷码、贴标打包机等包装机械的生产规模,拓展注塑机械、医药加工和包装自动化生产线新领域。

### (2)发展方向和重点

①大力发展无汽硬、软包装生产线,拓展食品包装及纸箱包装生产线。引导1~2家行业龙头企业,组建灌装包装机械成套装备集团,大力发展无汽硬、软包装生产线及各种塑料吹瓶设备等,开发生产固体食品加工和包装生产线。

②提高硬包装有汽饮料无菌灌装生产线档次,开发医药加工包装生产线。通过引进和自主研发相结合,重点发展纯生啤酒无菌罐装生产线和中药分离挑选、药品自动包装线,不断提高包装装备技术水平。引导优势企业加快技术创新和产品创新,形成包装机械骨干企业群。

③发展喷码、贴标、打包等包装后工序机械,发展印刷外包装成套装备领域。加快发展激光喷码和贴标机械以及打包机械设备,打造包含系列喷墨编码设备、激光编码设备、贴标设备及不



干胶标签印刷设备等印刷外包装成套装备产品，建立新的包装后工序机械生产企业，并形成产业链上下连接的产业群，扩大市场份额。

## 9、其他重要装备

(1) 模具。用信息技术等高新技术改造传统模具企业，采用数控技术、高速切削和超精加工等高新技术，重点发展汽车覆盖件模具、精密冲压模具、大型塑料模具、精密注塑模具、多功能复合模具及模具标准件，提高专业化程度和标准化水平，推进商业化普及，进一步提升我市模具工业的设计制造水平。

(2) 农业机械。抓住推进社会主义新农村建设的机遇，依托各级农机推广站及农业机械行业龙头企业，大力发展半喂入联合收割机、插秧机、精密播种育苗机械设备、机械化秸秆还田机具及具有广东特色的主要农产品加工关键环节所需的机械设备等多种农业机械系列产品，并向蔬菜、水果、花卉、茶叶主要生产环节所需的耕整机械、微喷灌机械和机（电）动植保机械等产品延伸。大力发展“农机保姆”业务，开拓农机装备服务业新领域，做好农机具使用大户的服务工作，促进农业机械产品销售，建设全国重要的农业机械生产基地。

(3) 城市环保处理装备。以“无害化、资源化、产业化”为目标，大力发展固体废弃物收集处理装备及水污染处理设备、有机废物综合利用技术、空气污染处理设备、噪声与振动控制设备、污染监测仪器设备等，同时力争向垃圾分类回收系统、高温发酵的堆肥及饲料系统、可燃垃圾固体燃料化系统和灰熔融设施



等领域延伸，以解决未来的环境治理和生态保护的需要。

## （二）重点项目

突出抓好汽车制造及零部件、电子信息及通信装备、输变配电和发电装备、楼宇及起重装备、船舶制造、重型机械装备、数控机械装备、包装机械装备等领域的一大批装备制造业生产力骨干项目。“十一五”期间，广州装备制造业重点项目共 56 个，项目总投资约 420 亿元，2010 年比 2005 年新增产值约 1100 亿元（详见附件 1. 重点项目表）。

## 五、“十一五”广州装备制造业发展主要集群和空间布局

在“南拓、北优、东进、西联、中调”城市发展战略的指引下，结合城市总体规划以及各区分区规划，按照“存量调整优化，增量集中提升，产业集聚升级，区域协调发展”的要求，优化装备制造业空间布局。加速东部、南部、北部三大重点片区若干个装备制造业基地的建设，结合市区产业“退二进三”，在充分考虑交通、用地、环保等因素的前提下，整合资源在增城拓展和打造我市综合性装备制造业集聚发展区，努力构建以技术高端化、产业集群化、制造信息化、标准国际化、资源集约化、服务网络化为特征的新型装备制造业产业格局。

### （一）东部片区

包括萝岗、黄埔和增城，主要发展电子信息产业集群、汽车产业集群等。以黄埔横沙广本工业园、黄埔将军山和状元山汽车零部件工业园、广州东部（增城）汽车产业基地、科学城电子通讯产业区、云埔包装装备工业集聚区等园区为核心，不断推进产



业组团向东延伸，与增城新塘工业区等集聚区连接，承接产业发展势头，成为广州市重要的装备制造业生产基地之一。

### 1、以广州本田为依托，加速发展东部汽车产业基地。

整车生产布局在黄埔横沙广本工业园、广州经济开发区汽车产业基地（含永和汽车工业园、出口加工区本田汽车出口基地和开发区东区）和广州东部（增城）汽车产业基地；汽车零部件配套生产布局在广州开发区汽配产业园、黄埔将军山和状元山汽车零部件工业园以及广州东部（增城）汽车产业基地；加快广州汽车零部件检测服务基地的建设，争取更多的汽车整车及零部件项目落户。

### 2、以电子及通信设备生产为主导，逐步形成一条以自主知识产权为核心的东部高新科技产业带。

加快构建由广州科学城、广州开发区及其他相关区域共同组成的国家电子信息产业基地。具体集中布点在以下区域：黄花岗科技园、天河高新区、天河软件园、广州科学城、高唐高新产业区，逐步形成一条由黄花岗科技园向东，连接天河软件园、广州科学城、增城等具有广州特色的电子及通信设备生产为主的高新技术产业带。其中，**集成电路产业**：以天河区为核心，重点发展集成电路设计及相关公共服务技术平台，以广州开发区的电子信息产业基地为龙头，重点发展集成电路封装、测试及加工等产业，规划建设广州市集成电路制造园，力争建设成为国家级的集成电路产业基地。**电子信息设备产业**：以广州保税区、广州科学城、云埔工业区、广电科技园等园区为核心，不断完善投资环境和区



域服务体系，打造广东省及泛珠三角区域的重要电子信息设备制造基地之一。**通信装备产业：**以广电科技园、科学城海格工业园等园区为核心，重点研制数字化通信及系统集成通信装备。此外，基础元器件主要布局在广州科学城电子信息产业基地、保税区电脑工业城、天河科技园等地发展；光通讯行业主要在广州科学城发展。

3、以云埔工业区为载体，构建数控系统产业化基地和包装装备制造基地。

以筹建中的国家级数控系统研发公司为载体，将数控系统由经济型提升至以中档为主，力争建成全国最大的数控机床展示中心。以现有的包装装备制造产业为基础，重点发展外包装成套装备领域，吸引产业链上下游企业群聚发展，力争发展成为我市包装装备制造最大生产基地。

## （二）南部片区

包括南沙、番禺区和海珠部分地区，主要发展汽车、造船、数控机械装备、楼宇成套装备、输变电及发电装备等产业集群。重点是南沙丰田汽车产业园、南沙龙穴岛造船工业园、番禺机床工业园、番禺电梯工业园等园区。同时，继续依托南沙经济技术开发区，并在万顷沙规划广州市新的临港重化工业基地。

1、以南沙黄阁工业组团为主体，建设临港重型装备制造业基地。

依托南沙深水岸线资源及广阔的陆域，按组团式生态型模式进行布局，大力发展临港重化工业。其中，**汽车产业：**主要布局

在黄阁镇和小虎岛北部的整车、发动机生产区和汽配园 A 区、珠江管理区内的汽配园 B 区及横沥镇内的汽配园 C 区组成；以南沙广汽丰田汽车城产业园区为中心，布局汽车整车生产和汽车零部件生产。依托南沙港区和三大汽配园建设南沙汽车物流园区。**船舶产业：**主要布局在龙穴岛中北部的修造船工业园，可利用码头岸线约 4.2 公里，以南沙龙穴修造船基地为中心；同时，依托造船龙头企业，在周边建设广州地区船舶配套工业园，可利用码头岸线约 1000 米，抓住广州港南沙港区大发展的机遇，争取更多的专用船舶及配件项目落户该园区集聚发展，有效降低企业物流成本。**重型装备及核发电装备产业：**主要布局在南沙经济技术开发区、黄阁镇东部及小虎岛西侧。

## 2、以番禺现有资源为基础，打造数控机械装备、楼宇成套装备、输变电及发电装备制造业基地。

整合番禺区现有的装备制造业企业资源，逐步向石基、钟村、沙湾、大石、石楼、南村、沙头等镇、街集中，集中建设几大基地，形成产业集群发展的态势。其中，**数控装备产业：**布局在大石镇石北工业区、钟村屏山二村工业区及新造、东涌、东环等镇街，以现有的龙头企业为载体，调整产品结构，发展高端数控机床，提升番禺数控机床制造基地的水平；此外，依托位于大石镇、石基镇的番禺机床工业园暨技术中心，全力打造数控机床制造业的公共服务平台。**楼宇成套装备产业：**主要依托位于大石镇的广日电梯工业园及研发中心，以整梯制造为龙头，零部件生产为辅助，并全力向电梯研发及安装、售后维修服务等产业链两端拓展，



打造集研发、制造及售后服务为一体的楼宇成套装备产业集群。

**输变电及发电装备产业：**主要布局在南村镇的塘东、塘西、官堂等工业区内，把南村镇打造成我市电线电缆的重要生产基地。

### （三）北部片区

包括花都、白云区及从化市部分地区，以花都汽车城产业基地、空港产业基地、白云电气江高工业园、从化明珠产业园为重点。整合花都的新华、花东、花山、狮岭，白云的神山、江高等工业集聚区以及从化市经济技术开发区、明珠产业基地等，以汽车产业集群为中心，以空港经济为载体，大力发展汽车、数控机床装备、楼宇成套装备、轻工机械装备、输变电及发电装备等产业集群。

1、以花都汽车城为依托，构筑以现代汽车制造业产业带为核心的北部装备产业基地。

花都区装备产业主要布局在花都汽车城、空港产业区两大产业集聚区以及花山、炭步、花东、新华、雅瑶等镇街。其中，**花都汽车城：**位于花都中心城区西南部，跨新华街和炭步镇，以省级产业集群升级示范区—花都汽车城为中心，以布局新引进的整车生产为主，配套布局汽车零部件生产、摩托车生产及与之相应的生产与检测设备的制造，延长产业链条，并以汽车研发、汽车贸易为辅助功能，在汽车城东北部打造以汽车售后服务和汽车文化建设为核心的汽车贸易服务园区。**空港产业：**主要布局在北部组团花都区的东北部、新白云国际机场的北面约2公里处，包含了花东、花山两镇的部分用地。飞机零部件生产及维修产业布局



在空港产业基地的核心区域花东镇，加快太古飞机（花都）维修基地建设，依托白云机场建成能维修世界上所有飞机机型并具有基地维修和航线维修能力、零部件生产能力的大型飞机维修和零部件生产基地。电子信息及通信装备产业：主要布局在新华镇国光工业聚集区、炭步镇南街工业聚集区、巴江工业聚集区及雅瑶镇等工业聚集区内，力争把花都打造成我市电声器材的重要生产基地。此外，还要充分发挥花都赤坭工业组团良好的区位以及交通、产业、政策优势，加快发展其他装备产业。

## 2、突出白云区现有产业优势，形成输变电装备制造业基地。

白云区装备产业主要布局在江高、人和、太和、钟落潭及石井、均禾、嘉禾等镇街。其中，输变电及发电装备产业：以位于江高镇的白云电气工业园及太和镇民营科技园为核心，力争发展成为全国输变电制造业重要生产基地。

此外，依托行业龙头企业强大的研发、制造能力，吸引与之相关联的企业群聚发展，不断加快位于荔湾西塱工业区的数控装备生产基地建设，逐步形成完整的数控装备产业链。

## （四）综合性装备制造业集聚发展区

以增城东区高科技工业园、朱村工业组团和石滩镇工业组团为核心，以技术创新化、制造信息化、标准国际化、资源集约化为特征，发展除特大型机械以外的综合性装备制造业。该集聚区具备了吸引装备制造业集聚发展的空间，以及产业优势和交通便利。应当在承接好市区产业“退二进三”的基础上，加强政策引导与支持，使增城尽快成为广州未来集聚装备制造业产业发展的



战略平台。

## 六、保障措施

**(一) 合理规划、储备和调控产业用地，提高装备制造业集约用地水平。**

按照“保障发展、集约利用、市区联手、形成机制”的原则，建立产业供地新机制，加快形成产业集聚、土地集约的发展格局，不断扩大发展装备制造业产业带和若干个以产业龙头项目为核心的装备产业集聚区。一是建立土地储备制度。按照《广州市工业储备用地投资建设和资金管理办法》，保证装备制造业企业用地需要。二是扶持我市装备制造业企业实施市区产业“退二进三”。对装备制造业企业的搬迁改造，按照广州“退二”工作总体方案中的有关政策优先执行。三是建立产业供地评估的办法及标准。在《广州市产业用地指南》基础上，以投资强度和容积率控制产业准入门槛，以产出率作为产业退出的指导指标，提高土地配置效率，在我市重点发展产业链高端环节，将占地较多的生产加工环节向外转移。此外，市规划、国土等部门在涉及重大装备制造业项目布局、用地的审批过程中，要将本《规划》作为参照依据，切实加强和落实规划对重大项目产业布局的引导作用。

**(二) 加快产业技术创新体系建设，引领装备制造业向高端发展。**

增强装备制造业自主创新能力是“十一五”期间工业发展的战略基点，要优先发展体现高端和前沿的重点领域，努力发挥攀登、引领、提升作用。一是形成一批国内外有影响的技术制高点。

以市重点项目为依托，有针对性地安排一批重大技术装备自主化依托工程，项目业主和设备制造商要联合制定详细的装备自主制造实施方案，推进重大技术装备自主制造。重点支持装备制造企业以系统设计技术、控制技术和关键总成技术为重点，通过自主开发、引进技术消化吸收以及国际合作、并购、参股国外先进的研发、制造企业等方式，提高重大技术装备研制水平。包括电站成套设备、特高压输电设备、海洋工程成套设备、能源开发成套设备、环保成套设备等。二是完善装备制造业技术创新支撑体系。积极争取将我市的重大技术装备列入国家和省的发展重点，鼓励和支持具备条件的装备制造企业组建国家和省级工程研究中心（含技术中心、工程实验室）。充分发挥装备制造业领域及一些综合性科研院所的引领作用，鼓励有条件的高等院校和科研机构与装备工业企业联合组建技术中心、中试基地，或通过联营、投资、参股等多种方式实现与企业的技术联合，努力形成一批具有知识产权的技术和产品。三是建设一批技术创新平台。进一步加强核电、燃气轮机、电子通讯、船舶机械等一批重点领域的产学研战略联盟，搭建汽车零部件、模具、数控等专业技术创新公共服务平台，加快重大共性、关键技术和配套技术的攻关和推广应用。

### **（三）加快向成套、成线、系列化集成发展，提高装备制造业发展技术水平。**

适应装备制造业集成化发展趋势，集中资源和力量，重点突破装备成套能力、设计研发能力和特殊要求加工能力，打造具有



国际竞争力和国内领先水平的成套装备。一是提升装备制造业的成套能力。重点发展船舶、发电和输配电、货币自助、工程机械、重型机械、城市垃圾处理、楼宇、包装、节能等成套设备，完成一批具有一定影响力的交钥匙（EPC）工程。二是增强装备制造业的设计能力。以关键产品为突破，通过二次创新、集成创新和自主创新，在一批重点领域掌握核心技术，由零部件专业化向机电一体化、自动化、智能化、网络化功能部件发展，由单机向成套、成线、系列化发展，提高装备类产品的设计能力和集成能力。三是提高对重大装备的制造加工能力。重点突破材料、冶炼、锻造、焊接、热处理和检测等核心技术，解决发展重大装备所面临的加工能力瓶颈，以满足国内电力、石化、冶金、船舶制造业对大型铸锻件的需求。此外，还要在各大领域着力培育一批核心零部件制造企业，加快零部件产业升级，在增强我市零部件综合配套能力的同时，增强零部件高端产品的本地化，并围绕龙头企业尽快形成一批零部件产业集群。

#### **（四）加快推进临港产业基地建设，提升装备制造业产业集聚效应。**

“十一五”期间，南沙临港产业基地将建成集先进制造、研发创新、工艺配套、职业教育、出口加工和现代物流等为一体的新型装备产业基地，力争确定为国家级装备产业基地，列入国家振兴装备制造业试点地区，先试先行。一是坚持以大项目带动临港产业集群发展。大力承接国内外转移的先进重化工业和世界500强企业，以黄阁重型机械装备工业基地为基础，引进和培育



发展可以产生产业集群的龙头性、总成式、整机型重型装备，加快建设极端制造能力基地。同时依托龙头企业、产业基地和规划发展的重点产业，吸纳相关中小企业协作配套和集聚发展，推动产业集聚发展。二是增量优先向临港装备产业集聚区集中。按照既要优化产业结构，又要保持产业发展平衡的原则，从单位面积投资强度、产出水平以及能源资源消耗标准等方面，制定不同产业类型的准入门槛，科学引导新增和城区装备类工业企业向临港产业区集聚。三是发挥物流基地的带动效应。以南沙国际物流园区为龙头，推进沙仔岛汽车物流园区、中船等国际物流装备项目建设，依托南沙保税物流中心的政策优势，积极建设汽车零部件、精密仪器、医疗器械、电子产品制造业出口加工制造基地。此外，在加快南沙临港产业基地建设同时，还要加快花都空港产业基地建设，并积极推进南部、东部和北部片区重点产业基地的规划和建设，不断调整优化我市装备制造业的空间布局。

#### **（五）加快产业结构调整，扶持发展一批装备制造业优势企业。**

目前，各地区装备工业水平的竞争实质上是代表各大领域的装备制造业龙头企业之间的竞争。扶持发展一批优势企业，是装备制造业产业结构调整的重中之重。一是加大财政对装备制造业发展的扶持力度。适当调整原市扶持企业发展专项资金的支出结构，向装备制造业重点发展领域倾斜。在此基础上，对科技含量高、带动力强、有利于促进产业结构调整的装备制造业项目，市财政可给予适当的资金支持。由市经贸委牵头制定《广州市装备制造业重点企业认定管理办法》，对经市政府认定的重点装备制



制造业企业，市扶持企业发展专项资金等财政专项资金，在同等条件下优先扶持，并按照高新技术企业优惠政策给予政策性资助，加快培育一批集系统设计、系统集成、工程总承包和全程服务为一体的成套设备工程公司。装备制造业相对集中的区（县）也应重点支持本地装备制造企业的发展。二是“引进来”和“走出去”相结合打造重点企业。制订相关扶持政策，鼓励和引导龙头企业通过兼并重组、上市融资等低成本扩张手段，使其迅速做强做大；以珠江三角洲优越的地理位置和庞大的市场需求来吸引国家重点扶持、关系到国家经济命脉、具有行业垄断性资源的中央直属大型国有企业落户广州，从而迅速提升广州装备制造业的整体水平；通过与世界一流企业合资合作，吸引行业龙头企业落户广州，从而引来一大批与之配套的零部件生产企业，迅速形成产业集群。三是扶持广州装备制造业重点企业产品进入我市重点工程项目。支持重点企业产品进入我市重点工程项目招投标，在同等条件下，优先使用广州装备制造业重点企业产品。对订购和使用首台（套）本地重大技术装备的重点工程，可确定为技术进步示范工程，优先予以安排。定期筛选一批技术装备重大项目，适时推荐给金融机构或向社会发布，引导社会资金投向装备制造业。

#### **（六）加快推广先进制造模式，以信息化、集约化带动装备制造业升级。**

充分发挥现有产业优势，加快推广应用先进制造模式，发展循环经济，实现企业生产自动化、控制智能化、管理信息化和资源集约化。一是推进信息技术应用。加快重点工业园区、产业基



地信息基础设施建设，提供良好的信息化应用环境。进一步借助先进制造技术、柔性制造系统、产品生命周期管理和计算机集成制造系统，将我市具有优势和特色的船舶、机床、输变电等装备制造类产品做精。二是推行先进生产模式。参照国际先进标准，结合广州实际，积极推行资源的高效利用和循环利用，大力推广敏捷制造、绿色制造、可重组制造等先进生产模式，形成集约型经济增长方式，实现经济增长方式根本性转变。三是实施重点突破。确定一批重点行业、重点清洁生产改造项目和重点企业，实施清洁生产审核方案，争取进入国家清洁生产重点企业名录。

#### **（七）加快发展装备生产服务业，提升装备制造业辐射力和带动力。**

利用广州相对发达现代服务业和综合环境优势，顺应国际装备制造业与生产性服务业融合发展的趋势，推动装备产业向上下游及相关领域延伸，实现联动发展。一是大力发展装备制造业总部经济。结合市区产业“退二进三”，选择一些合适的工业厂房，在不改变用地性质、不改变总体建筑、不改变物业产权的前提下，改造为工业大厦，聚合创新资源，组织异地生产，发展技术密集型的装备制造业企业总部经济集聚区，实现两头在外，中间增值。二是鼓励制造企业向成套设备供应商和服务商发展。鼓励以大型装备制造企业为主体，联合国内外相关企业或机构组建集系统设计、系统集成和工程总承包于一体的大型工程公司和系统成套公司，以设计、成套和总承包、国内外采购与配套为龙头，带动一大批单机、基础件、控制系统等生产企业的集群发展。三是构筑



装备制造业技术服务集聚区。根据临港、花都、广州东部等区域装备制造业比较集中的特点，充分发挥重点大学、理工科院校和有关科研院所先进制造、光机电一体化、电子通信、物流装备、船用装备等领域的科研优势，依托产学研战略联盟等形式，构筑若干个装备制造业技术服务集聚区，大力发展装备工业设计产业。四是打造装备制造业商务服务平台。发展一批专业从事市场调查、信息咨询、专业会展、物流配送、设备租赁、设备检测、成套装备正常运转和维修保养的中介服务公司。进一步完善对装备制造业的金融服务，拓宽企业的融资渠道。积极协调金融部门扩大抵押贷款、质押贷款以及保证贷款，充分发挥以市场机制运作的信用担保公司的作用，为装备制造业企业贷款提供规范有效的信用担保。加快成立行业协会，建立信息发布制度和行业预警制度。

#### **(八) 加大人才培养力度，满足装备制造业发展所需各类人才。**

围绕广州装备制造业与国际接轨的需要和产业结构调整的要求，重点培养工程技术人才、经营管理人才、商务谈判人才、高级技能人才。一是培养重大装备研制和系统设计的带头人才。鼓励通过高薪聘请、海外培养、持股、技术入股等方式，在全球范围内选聘和培育一批高素质、复合型、创业型的首席执行官和首席工程师群体。继续建设好装备领域的企业博士后工作站，使之成为装备制造业高级人才的培养基地。二是加强对高级技能型人才的培养。建立企业与教育部门定期沟通机制，为高等院校和中等技术学校设置符合市场需要的专业提供信息渠道，更加注重

装备制造业现场工程师的培养选拔。鼓励建立职业技术学院（校），加强对工程技术人员的再教育工作，形成一批高级技工队伍。三是建立人才专项信息网络。结合产业特点，建立若干个装备制造业专项核心技术人才、著名专家、高级技师的人力资源网络，对关键核心技术难题组织专项攻关，形成人才资源共享、创新技术联动的格局。

附：重点项目表

空间布局图



广州市装备制造业“十一五”重点项目表

序号	企业名称	行业分类	主要产品	项目名称	项目内容及主要产品年生产能力	建设年限 (年-年)	总投资估算 (亿元)	预计新增产值 (亿元)	备注
	总计						423.38	1122.26	
一、汽车制造及零部件领域							210.51	664.03	
1	广汽现代商用车工厂建设	汽车整车制造	商用车	商用车项目	中巴1000台、客车1000台、MPV3万台/年	2007-2008	39.00	57.00	
2	广汽集团	汽车整车制造	乘用车	自主品牌乘用车项目	自主品牌乘用车, 双班10万台/年	2007-2009	33.00	80.00	
3	广州日野商用车项目	汽车整车制造	乘用车、汽车发动机	商用车项目	年产2万台重卡、3万台轻卡, 3000台客车	2006-2008	31.00	78.00	
4	广州丰田汽车有限公司	汽车整车制造	乘用车	二期扩建	工厂二期工程建设, 产能30万辆	2007-2008	30.00	150.00	
5	广州本田汽车有限公司	汽车整车制造	乘用车、汽车发动机	广州本田增城工厂二期建设	冲压、焊装、涂装、总装终检、合成树脂车间, 试车跑道、办公大楼及动力能源设施等, 产能12万辆。	2004-2008	28.46	132.70	
6	东风日产乘用车公司	汽车整车制造	乘用车、汽车发动机	乘用车发动机产能改扩建	1.6-3.5升乘用车发动机, 产能从27万台扩至36万台	2004-2009	25.00	100.00	
7	广汽丰通钢业有限公司	汽车零部件及配件制造	汽车特殊钢板外板及冲压板	A、B、C厂生产线建设	1. 汽车特殊钢板外板; 2. 汽车特殊钢板冲压板; 3. 外板、冲压板生产线扩能。项目建成后形成年生产33.3万台能力。	2005-2007	6.40	14.00	
8	广州广日专用汽车有限公司	改装汽车制造	压缩式垃圾车、混凝土搅拌车等	城市生活垃圾收集中转转运成套关键设备、物流运载专用车生产线建设	1. 垃圾桶运输车、压缩式垃圾车等1015台; 2. 6*4搅拌车、8*4搅拌车、6*4自卸车、8*4自卸车等1400台。	2006-2008	2.80	8.70	
9	广州电器科学研究院	电工机械专用设备制造	家用电器、汽车零部件检测、电机励磁系统和特种整流电源、家电生产及出厂检测成套设备、粉末涂料及关键材料聚酯树脂。	电源设备生产改造; 汽车零部件检测服务基地技术改造; 国家家用电器质量监督检测中心科学城实验基地建设及技术改造; 家电生产及出厂检测成套设备技术改造; 粉末树脂生产及改造	1. 将实验基地搬迁至科学城, 建立面积约46500平方米的国际一流电器电子产品、汽车零部件产品实验基地。2. 水电、火电、核电机组配套设备改造; 3. 高耐候粉末涂料从5000吨/年到1.5万吨/年, 高耐候聚酯树脂从6000吨/年到2.5万吨/; 4. 家电生产及出厂检测成套设备技术改造	2006-2008	2.50	6.50	
10	广州市安达汽车零件有限公司	汽车零部件及配件制造	汽车轴瓦、止推片	高速精密轴承生产线改造	满足欧IV标准的多元合金轴瓦等项目的高速精密轴承	2005-2008	1.80	8.00	
11	广州电装有限公司	汽车零部件及配件制造	汽车空调器、冷凝器、散热器、电动风扇	冷凝器的更新换代	形成冷凝器80万台生产能力。	2005-2007	1.80	3.00	
12	广州爱机汽车配件有限公司	汽车零部件及配件制造	汽车关键零部件	生产线改造扩能	ERP信息管理系统、模具生产设备	2005-2007	1.70	5.00	



广州市装备制造业“十一五”重点项目表

序号	企业名称	行业分类	主要产品	项目名称	项目内容及主要产品年生产能力	建设年限 (年-年)	总投资估算 (亿元)	预计新增产值 (亿元)	备注
13	东凌集团有限公司	汽车零部件	涡卷精密机械产品、汽车空调压缩机；汽车轮毂	广州市动源涡卷实业有限公司技术改造、压缩机及精密机械产品；广州市驭风铝铸件有限公司厂房搬迁扩建	1. 汽车空调压缩机20万台, 空气压缩机(地铁及无油) 300台; 2. 新建年产100万件汽车用铝合金轮毂生产能力。	2006-2009	1.50	2.33	
14	广州樱泰汽车饰件有限公司	汽车零部件及配件制造	汽车座椅、门板、顶棚等内饰件	生产线改造扩能	从16.8万台套扩能至40万台套, 生产广州丰田“凯美瑞”等车型的座椅、门板、顶棚等内饰件	2005-2008	1.50	2.60	
15	广州机械科学研究院	机械制造	重大装备密封元器件、机械工艺油液、电脑控制压铸机、汽车检测	汽车零部件检测易地改造、重大装备及元器件研发中心	检测服务、重大装备密封元器件、机械工艺油液	2007-2008	1.30	2.50	
16	广州精益汽车空调有限公司	汽车零部件及配件制造	客车空调产品等	生产线改造扩能	汽车空调及压缩机	2004-2007	1.00	5.00	
17	广州广爱兴汽车零部件有限公司	汽车零部件及配件制造	门板、开关饰板	门板、开关饰板生产线改造	08M ACCORD; 09M ODYSSEY; 09M CITY; 09M ACURA等四个车型门板和天关饰板研发和制造	2006-2008	0.75	5.00	
18	广州南条全兴汽车零部件有限公司	汽车零部件及配件制造	汽车内饰件、门板、顶蓬等	生产线改造扩能	生产线改造扩能	2004-2006	0.65	2.00	
19	广州普利司通化工制品有限公司	汽车零部件及配件制造	汽车座椅用发泡材料	二期厂房工程	建二期厂房及增购设备	2005-2008	0.35	1.70	
二、电子信息及通信装备领域							30.09	87.18	
20	广州无线电集团有限公司 (含广州海格通信、海华电子、广电运通、广电林仕豪)	通信传输设备制造	通信导航设备、金融电子设备网络通信、系统集成、导航定位、短波通信及大功率	1. 国家技术中心扩建改造及工业南区开发建设及组合导航设备; 2. 海格通信产业园建设; 3. 海华电子公司海事安全导航产品扩产和短波通信及大功率电源扩产等; 4. 广电运通公司货币自助设备产能扩建和金融电子创新中心建设。	1. 扩建技术中心科研开发场地, 建设无线电通信研发中心、计量测试中心; 2. 无线通信8700台套; 3. 网络通信300套; 4. 系统集成1300套; 5. 短波通信及大功率电源300套; 6. 银行自动柜员机、自动售票机产能扩大, 15000台; 7. 金融电子自助设备、智能交通产品、软件系统产品开发	2004-2010	10.52	16.80	
21	乐金飞利浦(广州)液晶显示有限公司	光机电	液晶显示模组	液晶显示模组生产线首期工程建设	建厂房10万平方米, 建液晶显示模组生产线。	2006-2009	7.60	40.00	
22	国光电器股份有限公司	家用影视设备制造	音响、扬声器等	电声产品扩能	电声产品	2006-2007	6.35	9.00	
23	七喜控股股份有限公司	电子计算机整机制造	微型计算机及周边设备	GSM/CDMA移动通信产品	GSM/CDMA移动通信产品研制、生产	2005-2006	3.77	17.68	
24	广州电子集团有限公司(含广有通信、广哈通信)	电子通信制造业	指挥通信系统; 数字程控交换机	1. 广有通信公司通信系统; 2. 广哈通信公司多媒体指挥系统和软交换。	系统研制, 形成6万线指挥通信系统等。	2006-2008	1.85	3.70	



广州市装备制造业“十一五”重点项目表

序号	企业名称	行业分类	主要产品	项目名称	项目内容及主要产品年生产能力	建设年限(年-年)	总投资估算(亿元)	预计新增产值(亿元)	备注
三、船舶制造领域							96.37	157.30	
25	广州中船南沙龙穴岛建设发展有限公司	金属船舶制造	集装箱船、原油船、成品油轮	龙穴岛造船基地建设	造、修船坞各2座，特殊船坞、海洋工程坞各1座以及配套的材料码头、舾装码头、生产车间、设备等，一期工程建成后年造船能力212万载重吨，年生产5600TEU集装箱船8艘、15万吨原油船6艘、11万吨成品油轮6艘。	2006-2010(2007年开始部分投产)	90.49	139.30	
26	广州广船国际股份有限公司	金属船舶制造业	成品油轮、化学品船、客滚船、半潜船	一号船坞扩建及配套产品	1、一号船坞扩建并配置400t龙门吊；32t、40t门座高吊各1台，年产4条船；2、以永联公司为载体，形成轧制H型钢、焊接钢5万吨规模；3、船舶配套产品：剪压床、船舶配套生产线、环保设备。	2006-2008	5.88	18.00	
四、楼宇成套设备领域							8.00	17.00	
27	广州广日电梯工业有限公司	普通机械制造	电梯电机、电梯导轨、电梯电气件、电梯整机、垃圾焚烧发电设备	广州广日工业园建设项目	1、3万台电梯电机、门电梯；2、6万吨电梯导轨；3、5亿产值电梯电气件；4、3亿元电梯机械件；5、400台扶梯、3000台直梯；6、10套垃圾焚烧发电设备；7、10套城市真空垃圾收集系统设备	2007-2009	5.50	12.00	
28	广州市京龙工程机械有限公司	建筑工程机械制造	施工升降机	易地搬迁发展	施工升降机塔吊	2004-2007	2.50	5.00	
五、数控机械装备领域							15.29	52.00	
29	广州数控设备有限公司	金属切削机床制造	GSK系列机床数控系统产品	1、改造研发中心；2、改造系统生产线及提高工艺水平；3、新建数控产业化基地；4、筹建国家级数控系统研发公司。	公司整体搬迁至该基地，主要生产GSK系列车床、铣床、加工中心数控系统，DA98系列全数字式交流伺服驱动装置，GSK SJT系列交流伺服进给电机、主轴电机、CT-L系列数控滑台、数控刀架等产品。8.8万套数控系统，伺服电机20万台，精密数控机械产品，1万套中高档数控系统	2005-2010	8.41	14.00	
30	广州市诺信数字测控设备有限公司	金属切削机床制造	数控系统、数控机床、加工中心、光栅尺	建设数控机床产业园，包括大型龙门、卧式、五轴加工中心，光栅尺10万坐标	中高档数控机床（加工中心）和中高档数控系统研制，数控机床（加工中心）1500台，光栅尺10万坐标	2006-2010	1.58	16.00	
31	广州市鑫泰科技有限公司	金属切削机床制造	数控机床、精密汽车模具	数控科技园建设项目	1500台数控机床/年	2006-2008	1.40	3.00	



广州市装备制造业“十一五”重点项目表

序号	企业名称	行业分类	主要产品	项目名称	项目内容及主要产品年生产能力	建设年限 (年-年)	总投资估算 (亿元)	预计新增产值 (亿元)	备注
32	广州富通光技术有限公司	金属切割及焊接设备制造	激光加工成套设备; 激光加工与修复服务	光机电一体化设备、汽车模具	光机电一体化设备100台(套)	2006-2008	1.40	5.00	
33	广州敏嘉制造技术有限公司	金属切削机床制造	数控机床、专用生产线	数控机床产业化	2000台数控机床/年	2005-2007	1.00	4.00	
34	广州机床厂有限公司	金属切削机床制造	普通车床、数控车床	数控车床、立式(卧式)加工中心	普车3200台数控车床3200台、加工中心1200台	2007-2009	0.60	6.00	
35	广州市雅江光电设备有限公司	电光源制造	LED、激光、城市景观等照明产品	LED及激光应用研发中心建设	LED及激光设备	2005-2006	0.50	2.00	
36	广州宏力数控设备有限公司	金属切削机床制造	卧式、立式加工中心	五面龙门加工中心生产配套设施	加工中心大件50台(套)装配卧式及立式加工中心100台	2006-2007	0.20	1.00	
37	广州市珠江机床厂有限公司	金属切削机床制造	数控车床、普通车床、钻床、胶印机	数控铣床, 数控斜导轨车床	数控铣床, 数控斜导轨车床	2006-2008	0.20	1.00	
<b>六、重型机械装备领域</b>							14.50	41.00	
38	广州广重企业集团有限公司	炼油、化工专用设备制造	离心机、核电配套设备、石油化工压力容器、核电配套设备、重型通用机械	广重南沙重型机械装备基地一期工程; 番禺厂区二期工程; 合作生产美国CB公司锅炉	南沙黄阁小虎岛新工厂建设, “十一五”期间形成200吨以下大型通用机械成套设备制造总装能力, 形成年产石油化工设备15000t、离心机500台、核电配套设备20000t、大型通用成套设备10000t; 建设管子车间、压力容器车间和综合机械车间及配套设备, 年产1160蒸吨锅炉、50台溴化锂冷(热)水机组、2440吨压力容器; 生产美国CB公司的燃气(油)锅炉。	2006-2009	10.97	28.00	
39	广州迪森集团有限公司	锅炉及辅助设备制造	常压热水锅炉、工业锅炉、家用暖浴两用壁挂炉锅炉	数控斜导轨车床、工业锅炉、壁挂锅炉扩建技改项目, 水焦炭/水煤浆代油节能技改项目	数控斜导轨车床200台, 工业锅炉3000蒸吨, 壁挂锅炉20万台, 水焦炭/水煤浆100万吨	2006-2010	2.55	10.00	
40	广州柴油机厂	内燃机及配件制造	300、320、230系列20多个品种规格柴油机	230SG系列天然气发动机及配套工程	研制230SG系列天然气发动机及配套工程; 铸造车间。	2005-2010	0.98	3.00	
<b>七、输变配电和发电设备领域</b>							43.34	85.75	
41	东方电气(广州)重型机器有限公司	核发电设备	核电站核岛设备	东方重机工厂建设	新建联合厂房一座, 引进数控拉床、管子管板自动焊机等关键设备。	2005-2007	16.44	15.65	
42	广州白云电气集团有限公司	配电开关控制设备制造	高低压成套设备、真空泡、玻璃绝缘子、绝缘套管及输配电器材	生产基地改扩建	高低压成套设备, 绝缘套管, 1000KV 玻璃绝缘子, 110KV铝合金导线, 220KV电缆接头	2005-2009	11.30	15.00	
43	广州英格发电机制造有限公司	发电机及发电机组制造	风力发电机、柴油发电机组等	易地搬迁发展	风力发电机设备更新	2006-2007	6.00	15.00	



广州市装备制造业“十一五”重点项目表

序号	企业名称	行业分类	主要产品	项目名称	项目内容及主要产品年生产能力	建设年限(年-年)	总投资估算(亿元)	预计新增产值(亿元)	备注
44	广州广高高压电器有限公司	变压器、整流器制造	变压器、高压电气产品	超高压电气产品生产线改造	超高压电气产品, 220KV-500KV变压器; 3000吨电磁线	2006-2008	4.50	15.60	
45	广州番禺电缆厂有限公司	电线电缆制造业	电线电缆	现址扩大生产规模	电线电缆产品的升级换代	2006-2008	2.00	8.00	
46	西安高压电气公司南沙生产基地	高压器及开关	大型高压器及开关	建厂房和大型高压器及开关生产线	大型高压器及开关	2007-2008	1.30	10.00	
47	广州智光电气股份有限公司	电气机械及器材制造业	自动跟踪补偿消弧线圈成套装置、智能高压大功率变频调速系统	厂房建设	800套自动跟踪补偿消弧线圈成套装置建设; 400套研发制造高压变频调速系统	2007-2009	1.20	3.50	
48	广州维奥伊林变压器有限公司	变压器、整流器制造	各种高、中低压变压器	生产500KV变压器技术改造	引进500KV电力变压器技术, 改造生产设备和计算机设计系统, 新购绕线机和干燥罐及试验设备。年生产能力可达15000MVA	2004-2007	0.30	1.50	
49	广州电缆厂	变压器、整流器制造	电力电缆, 电气装备用电缆, 裸电线	生产线扩建	电力电缆8000公里, 电气装备电缆100000公里, 裸电线6000吨	2005-2010	0.30	1.50	
八、包装机械装备领域							2.30	6.80	
50	广州达意隆包装机械有限公司	食品、饮料工业专用设备制造	饮料及包装成套设备	PET瓶坯注塑机、高粘度液体灌装设备扩能	1. 新建厂房1万平方米; 2. 购置加工中心4台, 数控机床3台及检验仪器一批。项目达成年产设备50台/套	2006-2007	1.00	3.30	
51	广州科盛隆纸箱包装机械有限公司	其他专用设备制造	纸箱包装机械	生产线改造扩能	KYSX系列下印机KL50套; 自动糊箱生产线40套	2006-2008	0.80	2.00	
52	广州博创机械有限公司	塑料加工专用设备制造	塑料注射成型机	新建大型高精密注塑机、多物料多工位注塑机生产线	大型高精密注塑机100台(套)、多物料多工位注塑机100台(套)	2006-2007	0.50	1.50	
九、其他重要装备领域							2.98	11.20	
53	广州万宝集团有限公司	制冷、空调设备制造	空调压缩机、车用电机、精密钢材等	1. 松下. 万宝S-DC新机种项目; 2. 广州万宝漆包线公司压缩机漆包线扩产; 3. 广州万宝特种制冷设备有限公司生化培养箱和超低温冰箱项目; 4. 广州日宝钢材制品有限公司精密钢材制品项目; 5. 广州嘉特利微电机有限公司扩大车用等电机产能。	1. 松下. 万宝S-DC新机种项目; 2. 广州万宝漆包线公司压缩机漆包线扩产; 3. 广州万宝特种制冷设备有限公司生化培养箱和超低温冰箱项目; 4. 广州日宝钢材制品有限公司精密钢材制品项目; 5. 广州嘉特利微电机有限公司扩大车用等电机产能。	2006-2008	1.56	4.00	
54	广州市科利亚农业机械有限公司	工业制造业	半喂入水稻联合收割机、高速插秧机、育秧播种成套设备等	新产品开发及产业化	1. 半喂入水稻联合收割机、高速插秧机, 年生产能力达3000台; 2. 播种机、甘蔗收获机。	2006-2007	1.00	5.00	



广州市装备制造业“十一五”重点项目表

序号	企业名称	行业分类	主要产品	项目名称	项目内容及主要产品年生产能力	建设年限(年-年)	总投资估算(亿元)	预计新增产值(亿元)	备注
55	华南理工大学科技实业总	金属表面处理及热处理加工	化工粉体挤条成型设备与金属热处理	高精度模具热处理; 汽车零部件热处理及表面处理	年处理能力达6000吨	2006-2007	0.30	0.70	
56	广州广兴牧业设备有限公司	工业制造业	叠式行车喂料蛋鸡饲养成套自动化设备	八层层叠式行车喂料蛋鸡饲养成套自动化设备	项目设备的研发、生产、安装、调试、运行	2006-2007	0.12	1.50	

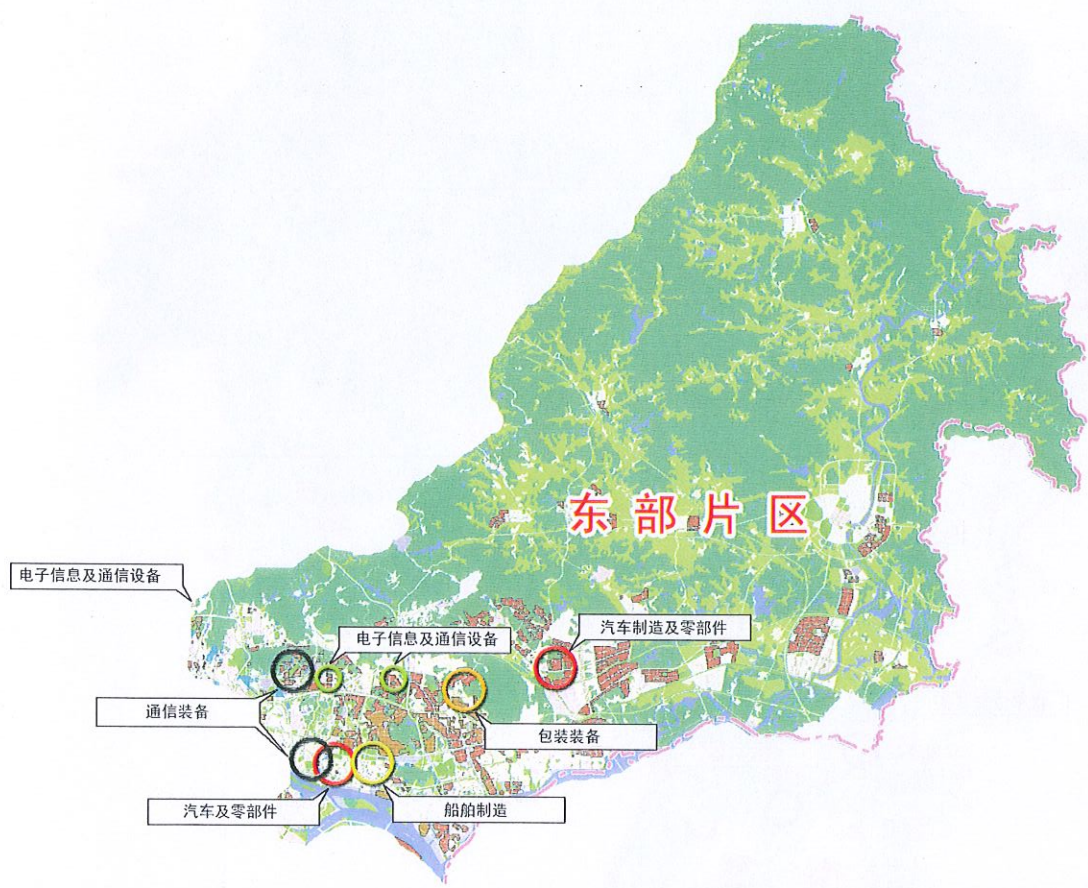


# 广州市装备制造业空间布局总图





装备制造业东部片区空间布局示意图





# 装备制造业南部片区空间布局示意图

