施工升降机安拆危险点

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 作业过程 | 危险点 | 示例照片 |
| 安装 | 1.基础底盘螺栓是否紧固 | C:\Users\ADMINI~1\AppData\Local\Temp\WeChat Files\7db4431373d52054257e4f7a55a3c26.png |
| 2.标准节连接螺栓是否紧固 |  |
| 3.附墙与楼体连接螺栓是否紧固 | C:\Users\ADMINI~1\AppData\Local\Temp\WeChat Files\c7a4268e53dfe4bd1e1ec57046afd4f.png |
| 4.附墙与标准节连接螺栓是否紧固或销轴连接是否到位 | C:\Users\ADMINI~1\AppData\Local\Temp\WeChat Files\ca24f052307e85cf0cd659b1839a956.png |
| 5.上限位、上减速限位碰铁 | C:\Users\ADMINI~1\AppData\Local\Temp\WeChat Files\2d95cbcf41ac81a8ff88d79d1a4a47d.png |
| 6.下限位、下减速限位碰铁 | C:\Users\ADMINI~1\AppData\Local\Temp\WeChat Files\fd9c755b887d20f3c279594e805c938.jpg |
| 加节、降节及附墙 | 1.附墙与楼体连接螺栓是否紧固 | C:\Users\ADMINI~1\AppData\Local\Temp\WeChat Files\c7a4268e53dfe4bd1e1ec57046afd4f.png |
| 2.附墙与标准节连接螺栓是否紧固或销轴连接是否到位 | C:\Users\ADMINI~1\AppData\Local\Temp\WeChat Files\ca24f052307e85cf0cd659b1839a956.png |
| 3.标准节连接螺栓是否紧固 |  |
| 4.上限位、上减速限位碰铁 | C:\Users\ADMINI~1\AppData\Local\Temp\WeChat Files\2d95cbcf41ac81a8ff88d79d1a4a47d.png |
| 拆卸 | 1.基础底盘螺栓是否紧固(拆卸时吊笼下部的任何螺栓不得拆除) | C:\Users\ADMINI~1\AppData\Local\Temp\WeChat Files\7db4431373d52054257e4f7a55a3c26.png |

塔吊安拆危险点

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 作业过程 | 危险点 | 示例照片 |
| 安装 | 1.确定汽车吊施工环境安全 | 652c4bc8e38325112fa49ba19c13c4b |
| 2.基础地脚螺栓是否紧固 | e79c3777f2136600f8ff2a1380ab6c9 |
| 3.大臂连接销轴是否齐全或螺栓是否紧固 | a91ebfb8972ed4a1530e708c9ce8f9155bafc93fd64ab832868d9fb3fd13fc |
| 4.标准节连接螺栓是否紧固或连接销轴是否齐全 | 185bf246ed899179a56276c1f5ddc22 |
| 5.起重臂安装前，检查平衡重配置情况 |  |
| 顶升、加节附墙、降节 | 1.液压油表压力是否在要求范围内 | **59a8533d0b4871301a27fa2652f8dc4** |
| 2.附着连接销轴是否齐全、螺栓是否紧固 | 1497c6f50b3f86447b74fb4572c008ecca6f3a595f0bf4375d60bdabc8f709 |
| 3.套架与回转联接销轴是否齐全 | 7724719c35dd0023d9fa011c4d8df5f |
| 4.顶升横梁安全销检查 |  |
| 5.标准节连接螺栓是否紧固或连接销轴是否齐全 | 185bf246ed899179a56276c1f5ddc22 |
| 拆卸 | 1.起重臂拆卸前，检查平衡重配置情况 |  |