**2024年广州市钢塑复合压力管产品质量监督抽查结果**

（本抽样检验结果及有关数据不得用作商业用途）

2024年第1季度，广州市市场监督管理局对钢塑复合压力管产品质量进行了监督抽查，共抽查了4批次样品，经检验，有1批次产品不符合标准要求。

本次抽查依据GB/T 28897-2021《流体输送用钢塑复合管及管件》标准，对钢塑复合管的塑层厚度、内衬塑结合强度、弯曲性能（适用于公称通径≤DN50）、压扁性能（适用于公称通径＞DN50且公称通径≤DN600）、耐冷热循环性能（适用于热水衬塑复合钢管）、色、浑浊度、嗅和味、肉眼可见物、pH、铁、锰、铜、锌、挥发酚类、砷、汞、铬、镉、铅、银、氟化物、硝酸盐、氯仿、四氯化碳、苯并（α）芘、蒸发残渣、高锰酸钾消耗量等项目进行检验，经检验，有1批次产品不合格，不合格项目为内衬塑料层厚度。

**主要不合格项目：**内衬塑料层厚度

**主要不合格项目及情况分析**

内衬塑料层厚度项目不合格原因可能有：

1. 生产厂家对标准不熟悉，为节省成本，偷工减料；
2. 生产过程中生产工艺不够严谨，造成塑料层厚度不足。

附件：2024年广州市钢塑复合压力管产品质量监督抽查结果