**2023年广州市机床及通用机械产品质量监督抽查结果**

（本抽样检验结果及有关数据不得用作商业用途）

2023-2024年，广州市市场监督管理局对机床及通用机械产品进行了监督抽查，共抽查了37批次样品，经检验，有1批次产品不符合标准要求。

本次抽查依据标准及检验项目见表1：

表1 抽查依据标准及检验项目

| 序号 | 产品名称 | 依据标准 | 检验项目 |
| --- | --- | --- | --- |
|  | 机床（车床、电火花加工机床、非数控机床、加工中心、锯床、磨床、数控车床、铣床、钻床） | GB 15760-2004《金属切削机床安全防护通用技术条件》 | 稳定性、外形、运动部件、夹持装置、平衡装置、自动上、下料装置、刀库、换刀装置、排屑装置、工作平台、通道、开口、触电、电气保护、导线、电缆和配线、电动机、静电、控制系统的安全及可靠、控制装置的位置、起动、停止、紧急停止、模式选择、保持-运转、数控系统、控制系统故障、安全防护装置一般要求、防护装置、安全装置、安全标志和安全色、异常温度、噪声、振动、火灾和爆炸、飞溅、人类工效学一般要求、操作件一般要求、信息显示装置、照明、装配错误、液压系统、气动系统、润滑系统、切削冷却系统 |
|  | 机床（木工刨床、锯床、铣床、钻床、车床、加工中心） | GB 12557-2010《木工机床 安全通则》 | 起动、正常停止、紧急停止、机械进给、将抛射的可能性和影响降低到最小的装置、进入机床运动零部件的防护、安全防护装置的要求、木屑、粉尘和有害气体的排放、噪声、电气设备 |
|  | 通用机械（机械压力机） | GB 27607-2011《机械压力机 安全技术要求》 | 设计基本要求、工作危险区(模具区域内)的机械危险、控制和监控系统、模具调整、试运行、维护和润滑、其他机械危险、滑倒、绊倒和跌倒的危险、其他危险 |
|  | 通用机械（剪板机） | GB 28240-2012 《剪板机 安全技术要求》 | 设计基本要求、操作危险区的机械危险、控制系统、刀具调试、试车、维修和润滑、其他机械危险、滑倒、绊倒和跌落危险、其他危险的防护 |
|  | 通用机械（包装设备、带式输送机、捆扎机、铝塑泡罩包装机、输送设备及配件、印刷包装机械、真空包装机） | JB 7233-1994《包装机械安全要求》 | 电气设备安全、运动部件防护、防松措施、电机转向标记、工作危险区防护、联锁保护、安全开关、报警装置、安全标志及安全色、安全操作机构位置、防护装置、驱动机构、送料机构、  封口切割及捆扎机构、自动润滑、急停按钮位置、人体眼、脸防护 |
|  | 通用机械(塑料注射成型机) | GB 22530-2008《橡胶塑料注射成型机安全要求》（2023年7月1日前生产） | 电气危险、安全距离、急停装置、固定式防护装置、机械危险、有害气体、烟雾或粉尘造成的危险、滑到、绊倒和跌落的危险、模具区域的安全、合模机构区域的安全、模具区域和合模机构外的顶出抽芯运动区域的安全、喷嘴区域的安全、塑化和注射装置区域的安全、制品下落区域的安全、噪声产生的危险 |
| GB/T 22530-2022《橡胶塑料注射成型机安全要求》（2023年7月1日后生产） | 启动、停止和重启功能、急停、防护装置、光幕形式的电敏保护设备、双手操纵装置、模具区域、合模机构区域或动模板后面区域、模具区域和/或合模机构区域外的中子和顶出杆及它们的驱动机构运动的区域、喷嘴区域、注射装置区域、制品下落区域、软管的危险、电气危险、热危险、气体、烟和粉尘产生的危险、滑倒、绊倒和跌落危险、噪声 |
|  | 通用机械(塑料挤出机) | GB 25431.1-2010《橡胶塑料挤出机和挤出生产线 第1部分：挤出机的安全要求》 | 驱动和传动装置、螺杆轴、机筒上开口的防护、排气装置、电气危险、热机器部件和热塑化物料、噪声、机械加工、使用或排放物料和物质、火、加热区的温度控制、急停装置、机械控制系统、 |
|  | 通用机械（工业洗涤机械） | GB 25115.1-2010《工业洗涤机械的安全要求 第1部分：通用要求》 | 机械危险、电气危险、热危险、噪声引起的危险、与材料和/或物质有关的危险、机械设计中忽视人类工效学原理引起的危险、能量供应和控制系统故障引起的危险、维护和/或排除故障过程中引起的危险、 |
|  | 通用机械（单张纸平版胶印机、工业用缝纫机、平压压痕切线机、切纸机、污水处理设备、塑料中空成型机、印刷机械、制粒机） | GB/T 23821-2009《机械安全 防止上下肢触及危险区的安全距离》  GB/T 12265-2021《机械安全 防止人体部位挤压的最小间距》  GB/T 5226.1-2019《机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件》 | 上肢触及危险区安全距离、下肢触及危险区安全距离、防止人体部位挤压的最小间距、引入电源线端接法和切断开关、电击防护、电气设备的保护、等电位联结、控制电路和控制功能、操作板和安装在机械上的控制器件、控制设备：位置、安装和电柜、保护联结电路连续性、绝缘电阻试验、耐压试验 |

**主要不合格项目及情况分析**

1电气危险。该项目不合格主要体现在：①电箱可轻易打开且不断电；②工作电压超过36V的电气部件（如风机、发热丝）、带电气设备的面板没有接到保护联结电路上。该项目不合格容易在设备发生触电事故。 2急停装置。该项目不合格主要体现在没有设置急停按钮。该项目不合格导致在设备出现故障时无法及时停止设备运行，可能会造成伤害或损失进一步扩大。

附件：2023-2024年广州市机床及通用机械产品质量监督抽查结果